**Текущий контроль при выполнении учебной демонтажно-монтажной**

**практики для 23.02.03 (УП03.04), 23.02.05 (УП05.04) , 108 ч.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № | Виды работ | Контроль выполненных работ |
| 1 | Изучение правил внутреннего распорядка, режима работы мастерских. Инструктажи по ТБ, ОТ, ПБ. | Проверка знаний по ОТ, ТБ и ПБ. Проверка усвоения правил выполнения работы на лабораторном оборудовании и учебных стендах на рабочем месте. Роспись в журнале инструктажей. |
| 2 | Изучить разборку и сборку двигателей легковых автомобилей. Изучить конструкции двигателя легкового автомобиля, конструкции основных систем и механизмов двигателя. Изучить разборку и сборку деталей кривошипно-шатунного механизма, газораспределительного механизма, систем смазки, питания, охлаждения | Анализ и оценка правильности выполнения работы по сборке и разборке двигателей легковых автомобилей. Контроль за проведением дефектации деталей, правильностью подбора средств измерений и проводимыми измерениями. Контроль момента затяжки резьбовых соединений. |
| 3 | Изучить разборку и сборку двигателей грузовых автомобилей. Отличительные особенности грузовых двигателей от легковых. Изучить конструкции основных систем м механизмов двигателя с V-образным расположением цилиндров. Изучить разборку и сборку деталей кривошипно-шатунного механизма, газораспределительного механизма, систем смазки, питания, охлаждения | Анализ и оценка проведения работ по разборке и сборке двигателей грузовых автомобилей, правильности дефектовки деталей, подборе средств измерений и проведения замеров. Контроль правильности порядка регулировки тепловых зазоров клапанов на примере двигателя ЗИЛ 130. |
| 4 | Изучить разборку и сборку коробки передач легкового автомобиля. Изучить конструкции механической коробки передач. Отличие двух вальных и трех вальных коробок передач. Синхронизаторы. Механизмы переключения передач. Особенности шлицевых соединений | Анализ и оценка правильности выполнения работ по разборке и сборке КПП легковых автомобилей ВАЗ 2106, ВАЗ 2108, ГАЗ 3110, дефектировке деталей. |
| 5 | Изучить разборку и сборку коробки передач грузового автомобиля. Отличие коробок передач грузовых автомобилей от легковых. Изучить конструкции механической коробки передач с делителем. Отличие делителя от мультипликатора. Отличие двух вальных и трех вальных коробок передач. Синхронизаторы. Механизмы переключения передач. Особенности шлицевых соединений | Контроль и оценка правильности выполнения работ при разборке, дефектировке и сборке КПП автомобилей ЗИЛ 130 и КАМАЗ. Анализ и оценка разборки и сборки делителя автомобиля КАМАЗ. |
| 6 | Изучить разборку и сборку сцепления и карданной передачи легкового автомобиля. Передачи крутящего момента. Изучить конструкции дисков сцепления, выжимного подшипника, привода сцепления. Разборку и сборку карданной передачи, шарниров неравных угловых скоростей, подвесного подшипника | Анализ и оценка правильности работ по разборке, дефектировке и сборке элементов сцепления и карданных передач легковых автомобилей. Контрольная регулировка сцепления на автомобиле ВАЗ 2106. |
| 7 | Изучить разборку и сборку осевых редукторов легкового автомобиля, конструкции главных передач. Гипоидная передача. Главная передача, дифференциал | Анализ и оценка проведения работ по разборке и сборке осевых редукторов легковых автомобилей. Оценка выполнения работ по регулировке конической пары редуктора. |
| 8 | Изучить разборку и сборку рулевых механизмов легкового автомобиля. Изучить конструкции рулевых редукторов, рулевых реек, рулевой трапеции, рулевых тяг, конструкции приводных валов рулевого управления | Анализ и оценка работ по разборке и сборке рулевых механизмов легкового автомобиля. Контроль правильности регулировки рулевого редуктора, диагностики состояния рулевых механизмов. |
| 9 | Изучить разборку и сборку приводов колес легкового автомобиля, конструкции шарниров равных угловых скоростей. Особенности шлицевых соединений | Анализ и оценка работ по разборке и сборке приводов колёс. Оценка проведения диагностирования неисправностей приводных механизмов. |
| 10 | Изучить разборку и сборку тормозных механизмов легкового автомобиля. Изучить конструкции тормозных барабанов, тормозных дисков, тормозных колодок. Изучить работы привода тормозов, суппорта тормоза | Анализ и оценка работ по разборке и сборке тормозных механизмов. Оценка качества выполнения работ по регулировке тормозных колодок автомобиля УАЗ и замене колодок на автомобиле «Рено Клио». |
| 11 | Изучить разборку и сборку тормозных механизмов грузового автомобиля. Изучить конструкции тормозных барабанов, тормозных колодок. Изучить работы пневматического привода тормозов, изучение работы разжимных кулаков | Анализ и оценка работ по разборке и сборке тормозных механизмов грузовых автомобилей. |
| 12 | Изучить разборку и сборку приборов электрооборудования автомобиля. Изучить конструкции и принципа работы автомобильного генератора, стартера, катушки зажигания, приборов световой сигнализации, датчиков, реле, блока предохранителей | Анализ и оценка выполнения работ по разборке и сборке приборов электрооборудования автомобилей. Оценка качества выполнения работ при разборке и сборке стартеров и генераторов автомобилей. |
| 13 | Изучить разборку и сборку элементов кабины и кузова грузового автомобиля. Изучить конструкции оперения кабины грузового автомобиля, кузовных панелей, бортов кузова грузового автомобиля | Оценка качества выполнения работ при разборке и сборке элементов кабины и кузова грузового автомобиля на примере автомобиля ГАЗ 53. |
| 14 | Изучить разборку и сборку элементов кузова легкового автомобиля. Изучить крепления дверей, капота, багажника, кузовных элементов легкового автомобиля. | Анализ и оценка выполнения работ при разборке и сборке кузова автомобиля ВАЗ 2106, УАЗ, Рено Клио. |
| 15 | Выполнение зачётной работы – разборка и сборка двигателя легкового автомобиля | Анализ и оценка правильности выполнения работы по сборке и разборке двигателей легковых автомобилей. Контроль за проведением дефектации деталей, правильностью подбора средств измерений и проводимыми измерениями. Контроль момента затяжки резьбовых соединений. |

**Отчет по практике**

Контроль проведения учебной практики осуществляется путём ведения журнала учёта учебной и производственной практики, который ведётся в течение всего периода обучения.

Журнал заполняется мастерами производственного обучения и (или) преподавателями междисциплинарных курсов профессиональных модулей.

По форме №2 ведётся учёт учебной практики. В ней учитывается посещаемость и текущая успеваемость обучающихся, записывается количество затраченных часов, наименование тем и краткое содержание выполняемых по ним учебно-производственных работ.

Для получения зачета по демонтажно-монтажной практике необходимо предоставить дневник отчет о прохождении практики, с указанием даты и видов работ согласно учебного плана, а также выполнить комплексную практическую работу согласно технологических карт, в которых будут включены все необходимые виды слесарных работ.